



ACIDE PHOSPHORIQUE PURIFIÉ

APP

Utilisation

Utilisé dans l'industrie alimentaire (huiles, limonades, fromages, conserves, levures, sucre, eau alimentaire...) et autres industries (pharmacie, détergents, alimentation animale, traitement des métaux, textile, pigments ...).

Conditionnement

- En vrac (camion citerne)
- Fûts de 1 m³
- Fûts de 25 L

Caractéristiques

Caractéristiques physiques

Apparence : Liquide incolore, inodore, transparent, sirupeux
Densité : 1,686 kg/l à 25°C
Indice Apha : 20 max

Caractéristiques chimiques

Phosphore : 85 % (H_3PO_4)
: 61,5 % (P_2O_5)